

Ex-jobsförslag – Metod för automatisering av kärldemontering



Bakgrund

SÖRAB tar emot uttrangerade avfallskärl från kommunala och privata verksamheter. Den hittillsvarande huvudsakliga behandlingsmetoden har varit att göra avfallsbränsle av inkommande kärl. Viss materialåtervinning av kärl har förekommit. Detta arbete har till stor del bestått av manuell handkraft. 2015 gjordes ett examensarbete på KTH Industriell produktdesign med målsättningen att ta fram en automatiserad återvinningsanordning som bland annat skulle minimera det manuella arbetet. Projektet slutfördes med lyckat resultat samt utmynnade i ett underlag för ytterligare ett examensprojekt som kan öka automatiseringsgraden väsentligt. Projektet är troligen lämpligt för programmet Industriell Produktutveckling med inriktning mektatronik/maskinkonstruktion.

Syfte med studien

Syftet är att öka andelen plast som materialåtervinns och därmed minskar nyttjandet av jungfrulig råvara (olja).

Målet är att utifrån befintlig kärldemonteringsanordning utveckla och praktiskt implementera en metod för ökad automatisering av kärldemonteringen.

Vad SÖRAB kan bidra med

Övergripande handledning vad gäller projektsyfte och mål samt Verkstad, verkstadskompetens och material för att bygga prototyp.

Bedömd omfattning: 30 högskolepoäng

Startdatum: Våren 2020

Kontaktperson: Produktionschef Rickard Cervin rickard.cervin@sorab.se

Ansökan: Du ansöker via [jobbet.se](https://www.jobbet.se/jobb/sorab/examensarbete-sorab-2019/cjpvamsq51n8u01431akk8eau) <https://www.jobbet.se/jobb/sorab/examensarbete-sorab-2019/cjpvamsq51n8u01431akk8eau>